



PARA MARCACION CON  
PEQUEÑOS Y GRANDES CARÁCTERES

# Selladora por inducción DR3500



---

Alsina 1532 - Burzaco - 1852 - Buenos Aires - Argentina  
(0054 11) 5083-0435 - [info@codifec.com.ar](mailto:info@codifec.com.ar) - [www.codifec.com.ar](http://www.codifec.com.ar)  
Diego H. Idzi Vidal 011 15 5732 6544 - Walter A. Amaro 011 15 6137 9780

# Especificaciones de la Selladora

---

Tensión	AC220V $\pm$ 10%, 50 / 60Hz
Consumo	10A
corriente eléctrica de la salida	Estado estático <2,5A estado dinámico <15A
Frecuencia de trabajo	25 ~ 35KHz
Potencia de salida	$\leq$ 3000W
Protección	IP21
Diámetro de sellado	$\phi$ 30mm ~ $\phi$ 100mm / $\phi$ 50mm ~ $\phi$ 120mm
Altura de envase	60 ~ 375 mm (Estándar)
Velocidad de sellado	0 ~ 22M / min (Dependiendo del material del envase, del diámetro de su boca, la velocidad del sellado podrá ser un poco diferente. Utilizamos botella de polietileno de $\phi$ 60mm para la prueba, la velocidad es 275 botellas por minuto.)
Peso máximo de la carga	$\leq$ 6Kg
Tamaño	1000X720X720mm.

---

## Resumen

Esta máquina se aplica al sellado del papel de aluminio sobre envases no-metálicos, plástico, vidrio, etc. En productos farmacéuticos, químicos, alimenticios, cosméticos, etc.

## Principio de funcionamiento

Esta máquina aplica el principio de calentamiento por inducción electromagnética a través del calentamiento inductivo sin contacto. Tanto la película inductiva como la película del compuesto de aluminio se adhieren firmemente a la abertura del envase.

## Atención

Deje que la máquina trabaje en un lugar nivelado, con conexión a tierra, a continuación, encienda el interruptor. Cuando la fuente de alimentación es inestable (entrada sobre 240V o menos que 200V), usted deberá colocar un estabilizador de voltaje, para evitar sobrecargas y proteger la máquina de sellado. Guarde la máquina en un lugar seco, limpio y ventilado, y guardar lejos de cualquier fuente de calefacción. Esta máquina trabaja para el sellado de envases de plástico, vidrio, papel, etc., no podrá utilizarse con envases de metal.

El grosor de la hoja de aluminio de la inducción puede ser 0.015 ~ 0.03mm.

## Operación

Según la altura y el tamaño del envase, ajustar la distancia entre el cabezal y el envase (envase pequeño: 2 ~ 5m m, envase grande: 10m m)

Según el diámetro del envase, ajuste la velocidad de la cinta. Por ejemplo: envase pequeño, la distancia del cabezal debe ser corta, la velocidad debe ser lento. Envase grande, la distancia del cabezal debe ser grande, y la velocidad debe ser rápida.